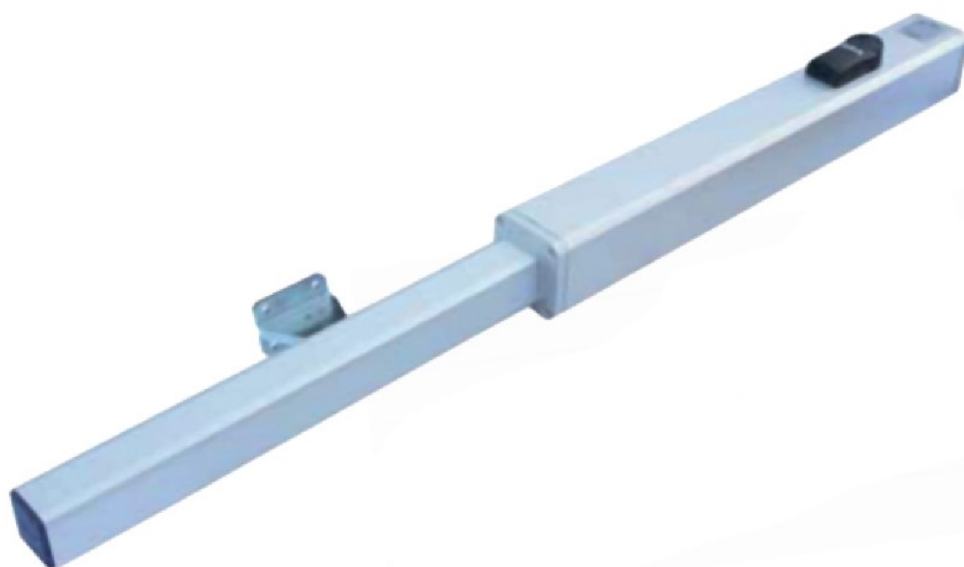




SUPER FULL TANK

Guía de instalación y puesta en marcha



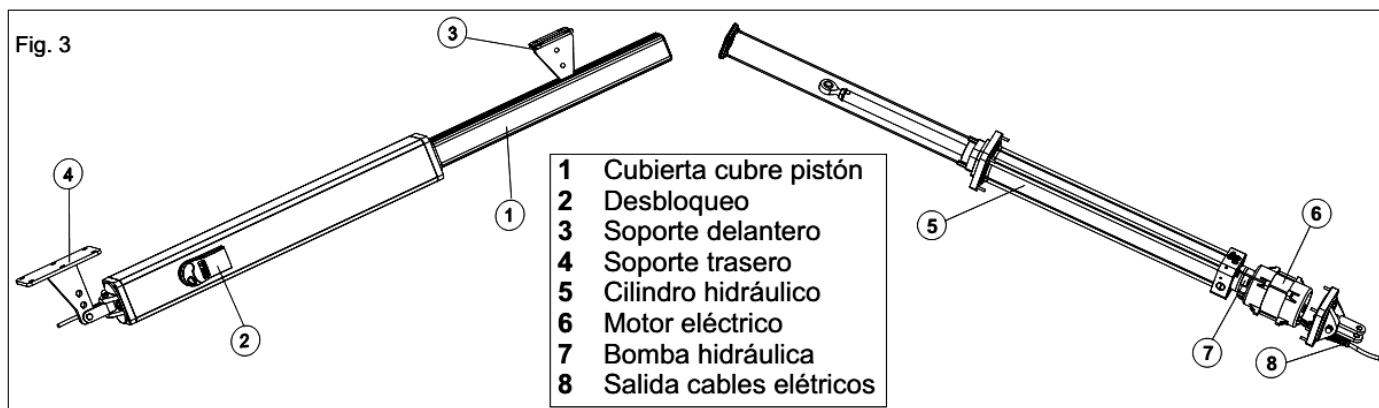
DESCRIPCIÓN GENERAL

SUPER FULL TANK es un motor hidráulico de uso comunitario e industrial , diseñado para automatizar cancelas batientes de hasta 9 metros de largo.

En la versión AC, el bloqueo viene garantizado para hojas de longitud inferior a 4 metros . En el caso de hojas de longitud superior o en caso de instalaciones en lugares ventosos o en caso de cancelas con paneles, en todas las versiones se recomienda el uso de la cerradura eléctrica. Para las versiones SB el uso de la cerradura eléctrica es siempre obligatorio.

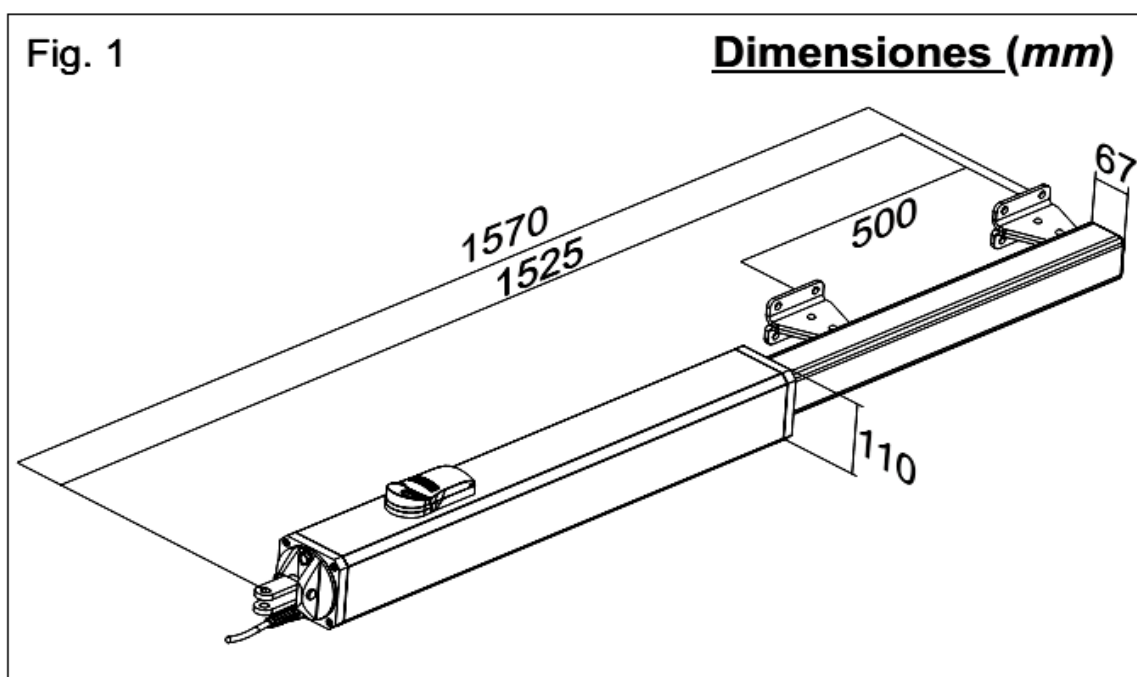
SUPER FULL TANK incorpora válvulas by-pass para la regulación de la fuerza, tanto en apertura como en cierre.

Partes principales



DATOS TÉCNICOS	SUPER FULL TANK
Alimentación	230V Monofásico 50/60Hz
Potencia máxima	310 W
Corriente máxima absorbida	1,6 A
Carrera pistón	500 mm
Ciclos/ hora	70
Máxima presión de trabajo	100 bar
Temperatura ambiente	- 20 a + 55 ° C
Peso	18 Kg
Termo-protección motor	130 ° C
Grado de protección	IP55
Velocidad	1,5 cm/s
Fuerza máxima	2500 daN
Condensador	16 nF
Largo máximo hoja	9 metros
Grados apertura hoja	90 °—125 °

Nota: La frecuencia de utilización es válida sólo para la primera hora a temperatura ambiente de 20° C.



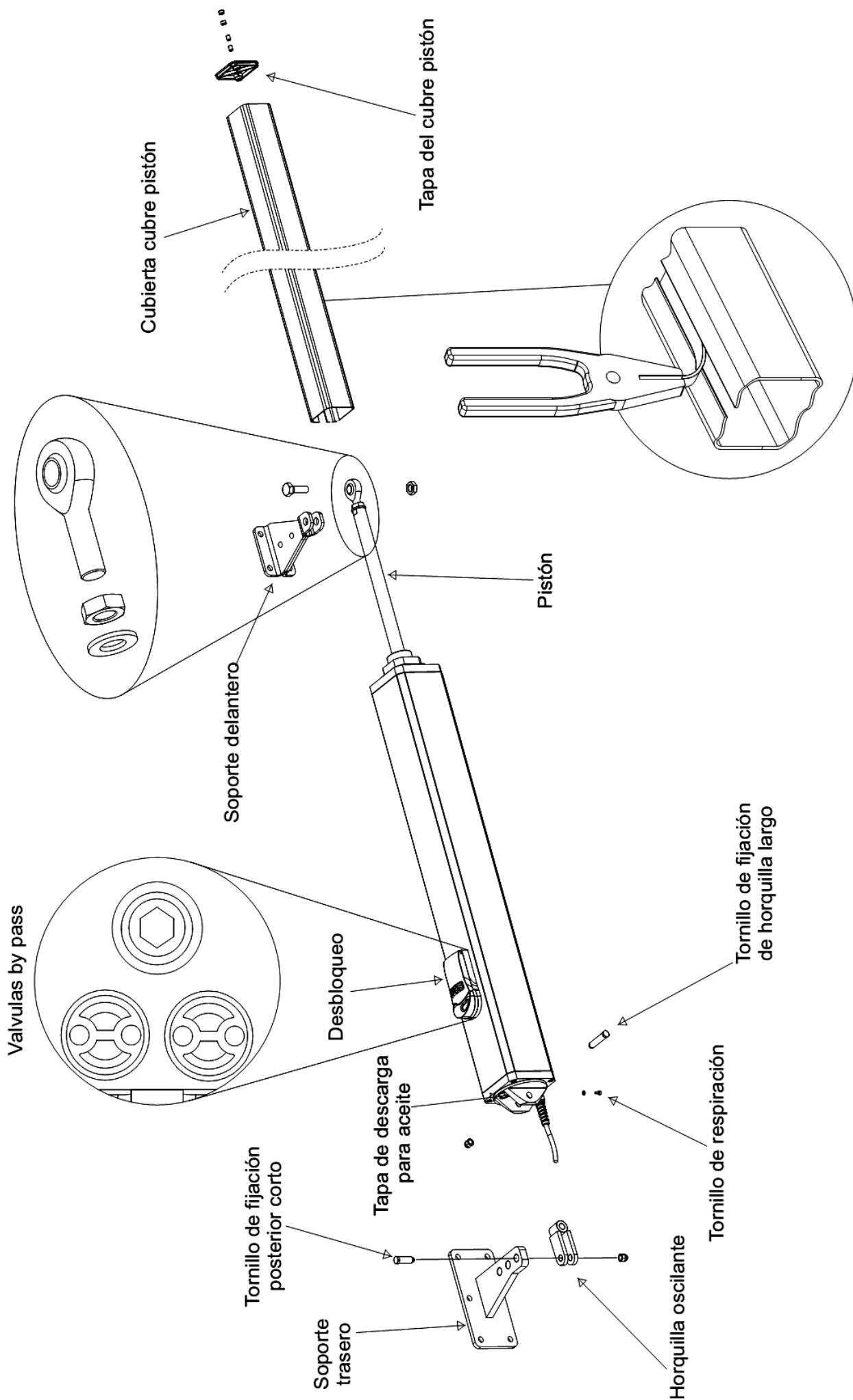


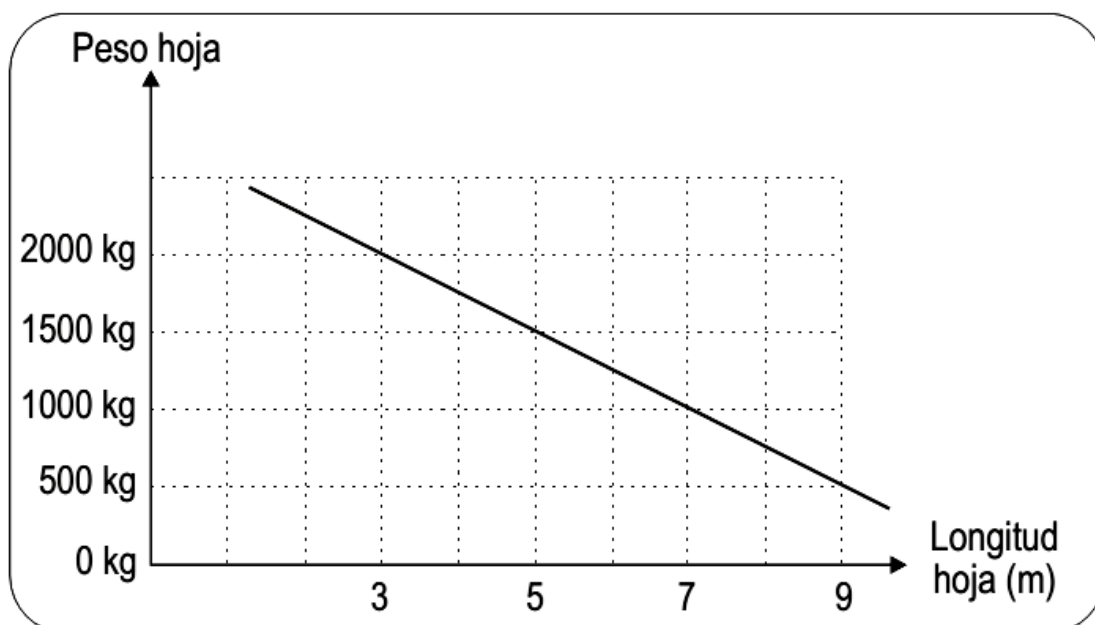
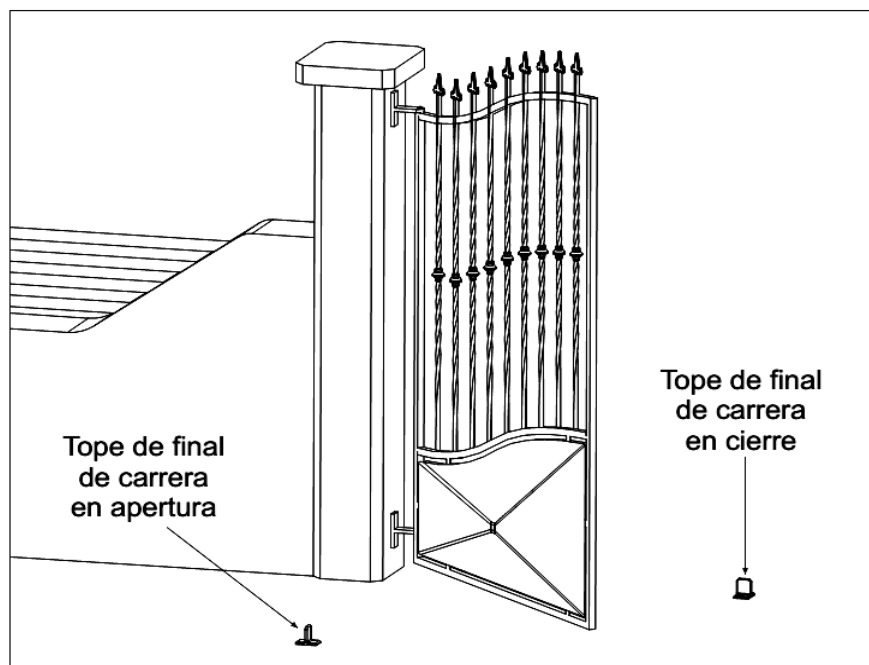
Fig. 4

1. PREDISPOSICION DE LA CANCELA

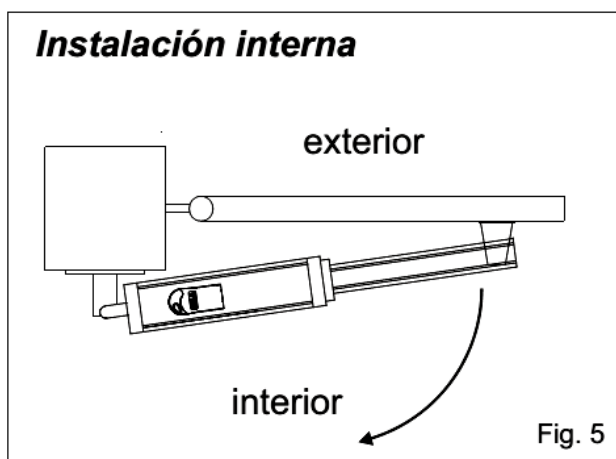
Antes de proceder a la instalación controlar que todas las partes de la cancela (fijas y móviles) tengan una estructura resistente y lo más indeformable posible, teniendo en cuenta además:

- a) que la puerta sea lo suficientemente rígida
- b) que la longitud de cada hoja no supere los 9 metros.
- c) que el peso de cada hoja no supere el peso máximo en kg. (ver tabla)
- d) que las bisagras estén lo suficientemente rígidas para soportar el empuje del actuador, movimientos irregulares y/o eventuales roces en toda la trayectoria de la hoja.

Se aconseja la instalación de topes físicos al final del recorrido para un mejor funcionamiento del motor.

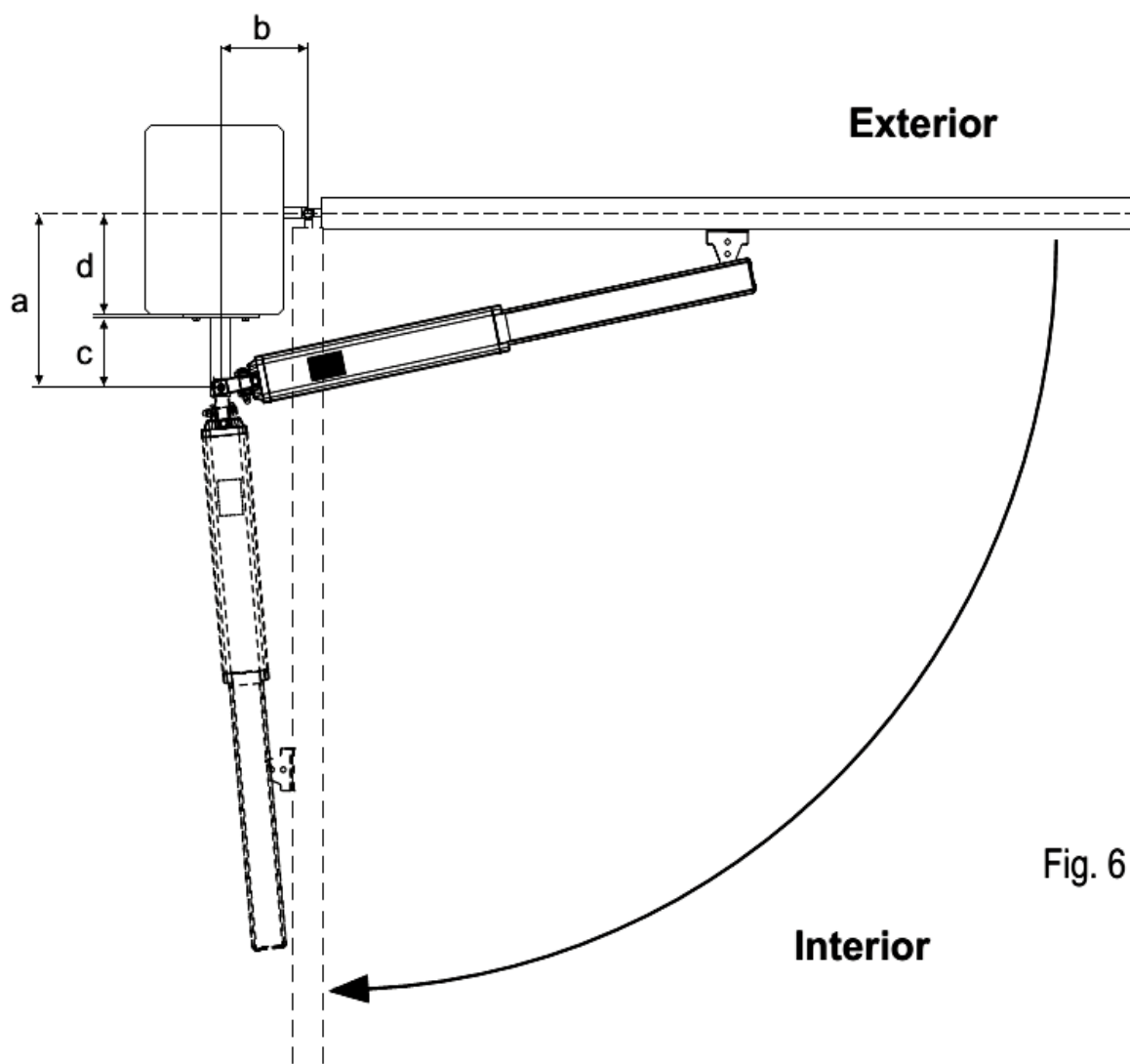


2. TIPOS DE INSTALACIÓN



Instalar el operador
siempre en el
interior de la
propiedad

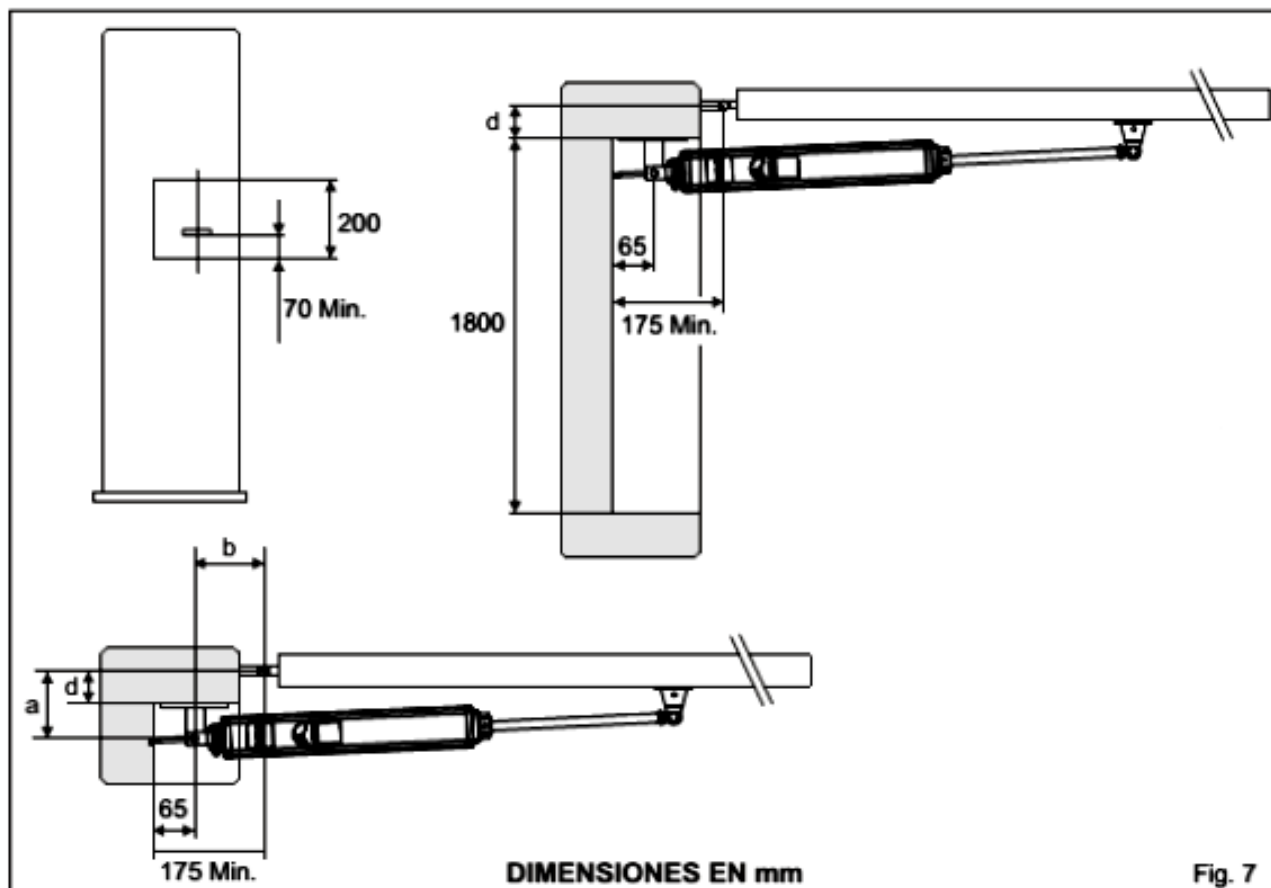
INSTALACIÓN INTERIOR



Carrera total 500 mm- carrera máxima recom. 480 mm.

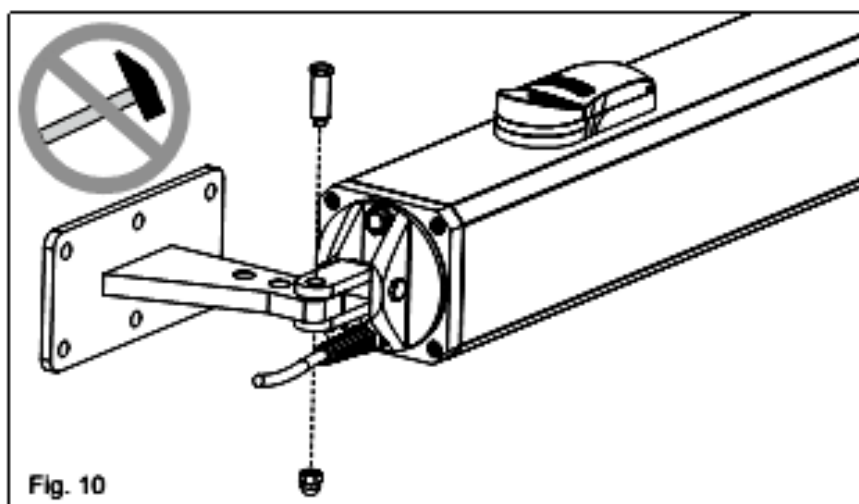
a (mm)	b (mm)	d _{max} (mm)	Máximo Angulo de apertura	Carrera pistón max (mm)	Carrera pistón para 90°(mm)
220	205	80	110°	480	430
260	215	120	90°	480	
225	200	85	110°	480	430
265	210	125	90°	480	
240	195	100	105°	480	440
280	195	140	90°	480	
285	190	145	90°	480	
260	185	120	102°	480	450
300	170	160	90°	480	
265	180	125	102°	480	450
305	165	165	90°	480	
310	160	170	90°	480	
280	170	140	100°	480	470
320	150	180	90°	480	
330	140	190	90°	480	
340	130	200	90°	480	

INSTALACION EN POSTES DE MAMPOSTERIA PARA EMPOTRAR



ATENCIÓN : en la fase de instalación , cerciorarse que los cables no interfieran con la cavidad realizada. Respetar siempre las medidas indicadas en la fig. 10.

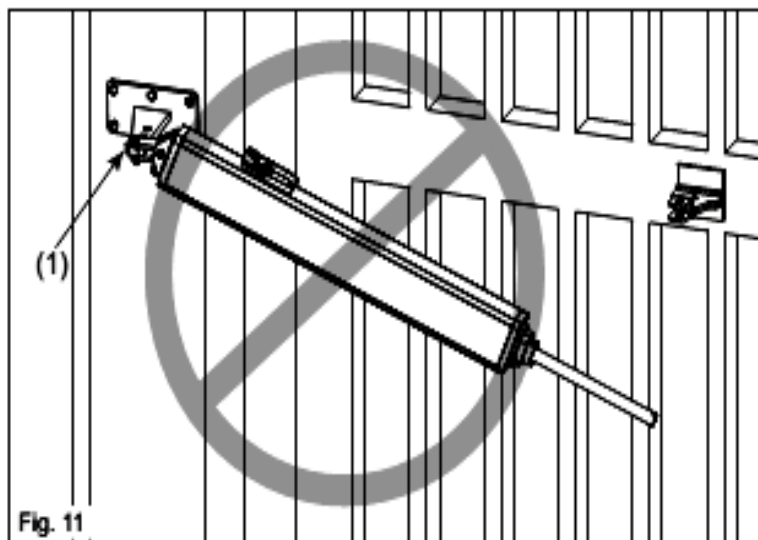
3. INSTALACION DE LA ORQUILLA OSCILANTE



-Abrir con cuidado el embalaje, prestando atención de no perder los componentes indicados en la fig.4.

Fijar la horquilla como la figura 10.

ATENCIÓN: no utilizar el martillo para la inserción del tornillo de fijación corto, debe hacerse con la simple presión de las manos.

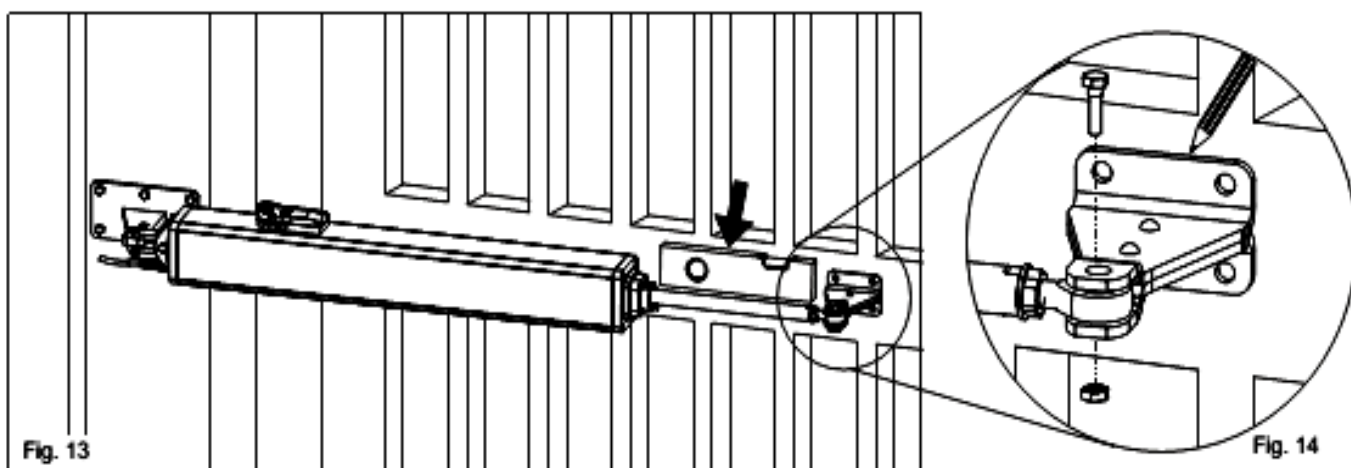
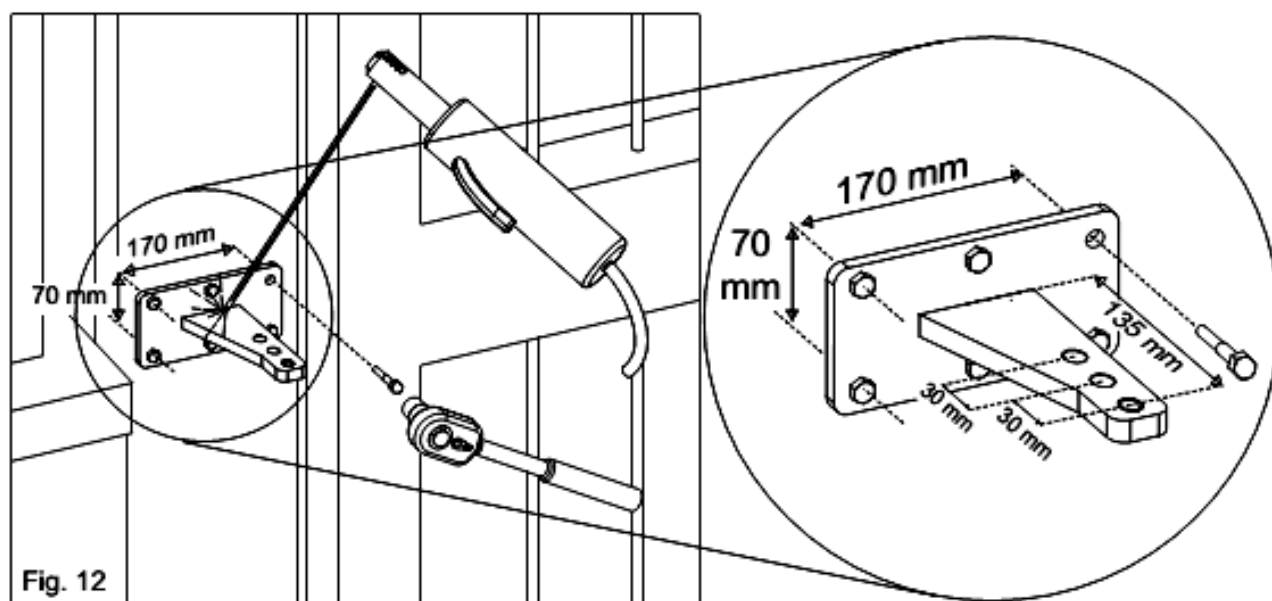


No inclinar el operador más allá del ángulo permitido por la horquilla oscilante (1), para evitar la rotura de dicha pieza.

4. INSTALACIÓN DEL SOPORTE POSTERIOR

En base a la selección del tipo de apertura (interior o exterior) y en base a la selección del ángulo de apertura máxima de la hoja, el soporte debe cortarse respetando la cota "a" de la tabla de cotas y después soldado como en la figura 12.

El soporte debe ser posicionado de modo que el operador resulte perfectamente horizontal (Fig. 12-13).



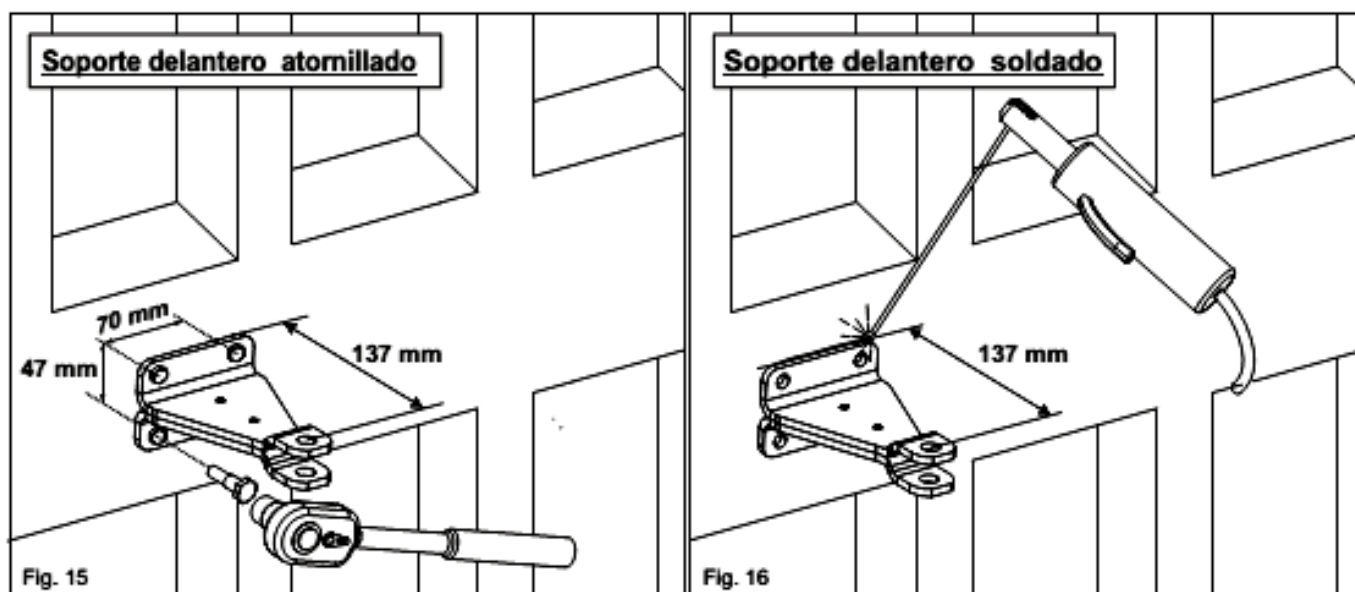
ANCLAJE DEL SOPORTE DELANTERO

Una vez fijado el operador en el soporte trasero, llevar la hoja de la cancela, a la posición de cierre , desbloquear el motor y efectuar las siguientes operaciones:

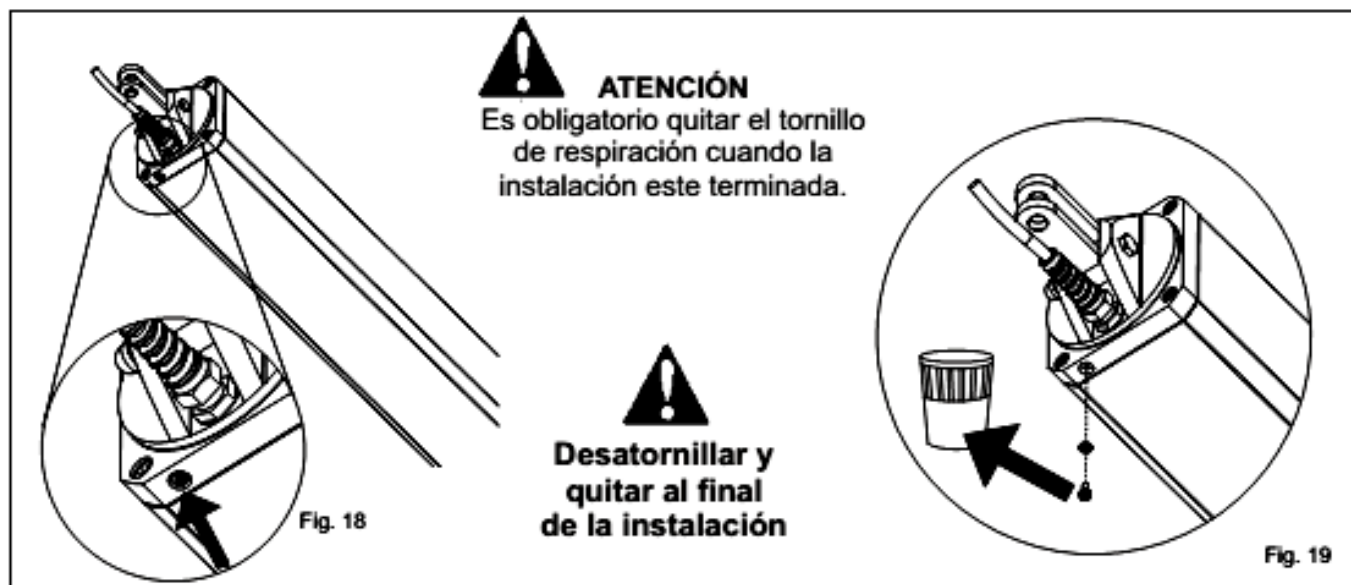
- 1) Sacar hacia afuera completamente el pistón cromado, después llevarlo hacia atrás 1 cm.
- 2) Marcar la posición del soporte delantero (fig.14).
- 3) Posicionar el operador de manera que quede perfectamente horizontal. Marcar la posición del soporte delantero (fig.13).

Atención: Evitar soldar el soporte delantero con el pistón anclado; los residuos de soldadura podrían dañarlo.

El soporte delantero , dependiendo del material de fabricación de la puerta (madera, hierro, aluminio), puede ser soldado o atornillado.

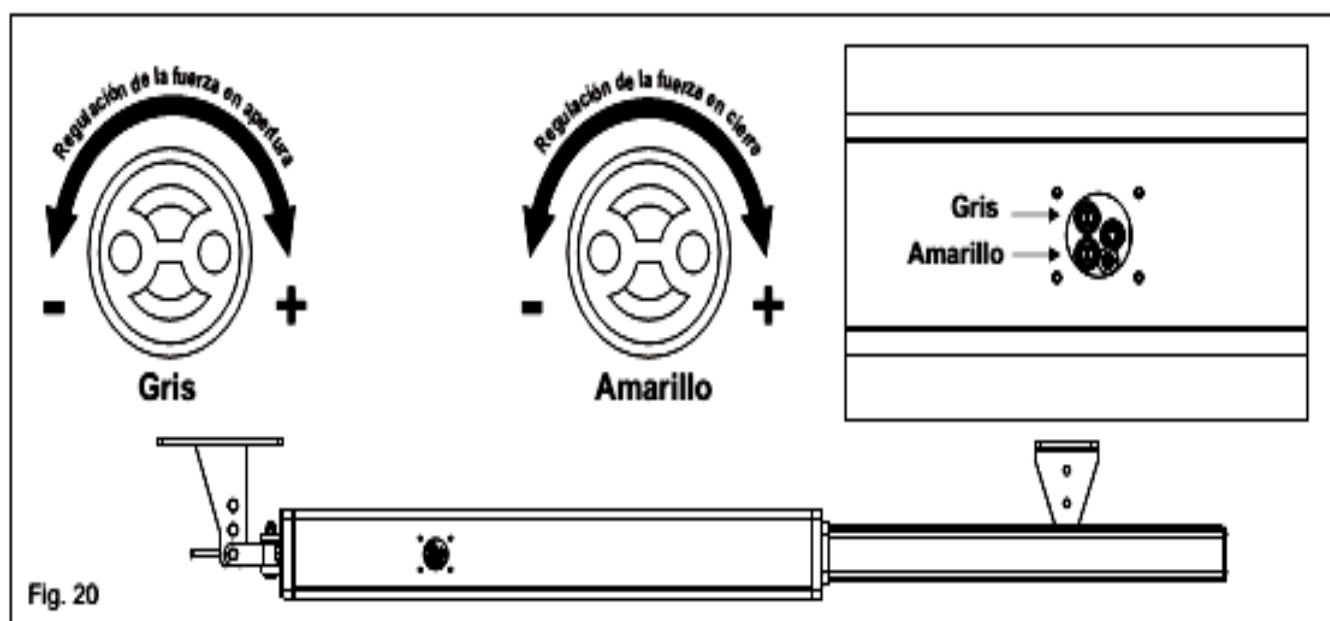


TORNILLO DE RESPIRACIÓN

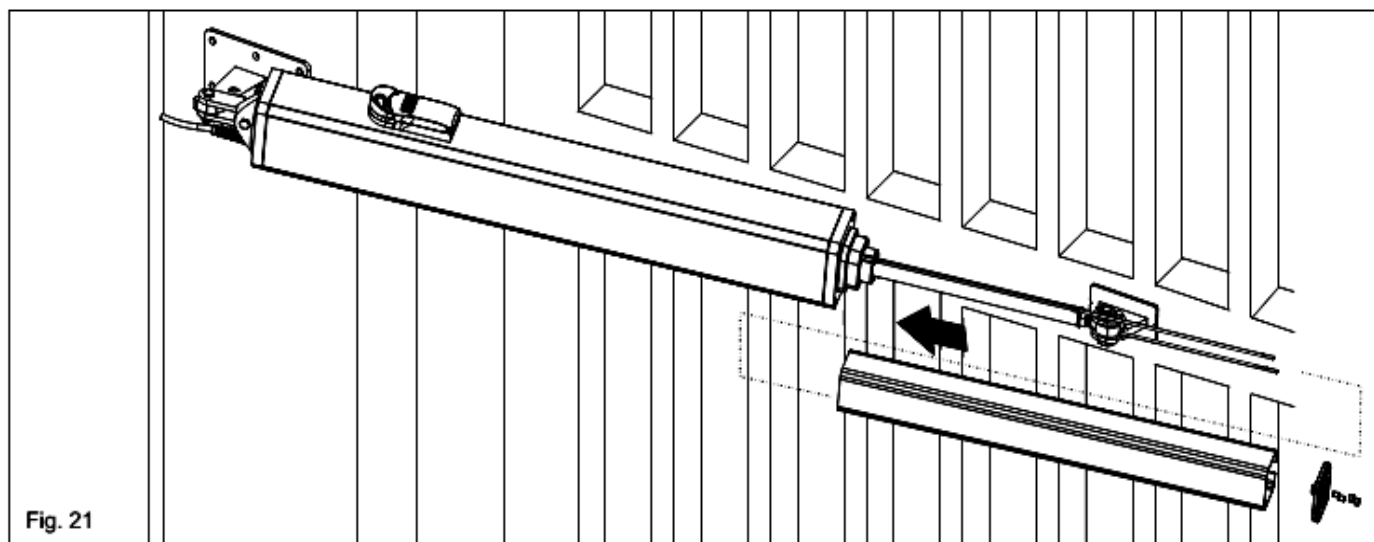


REGULACIÓN DE LA FUERZA (VÁLVULAS BY- PASS)

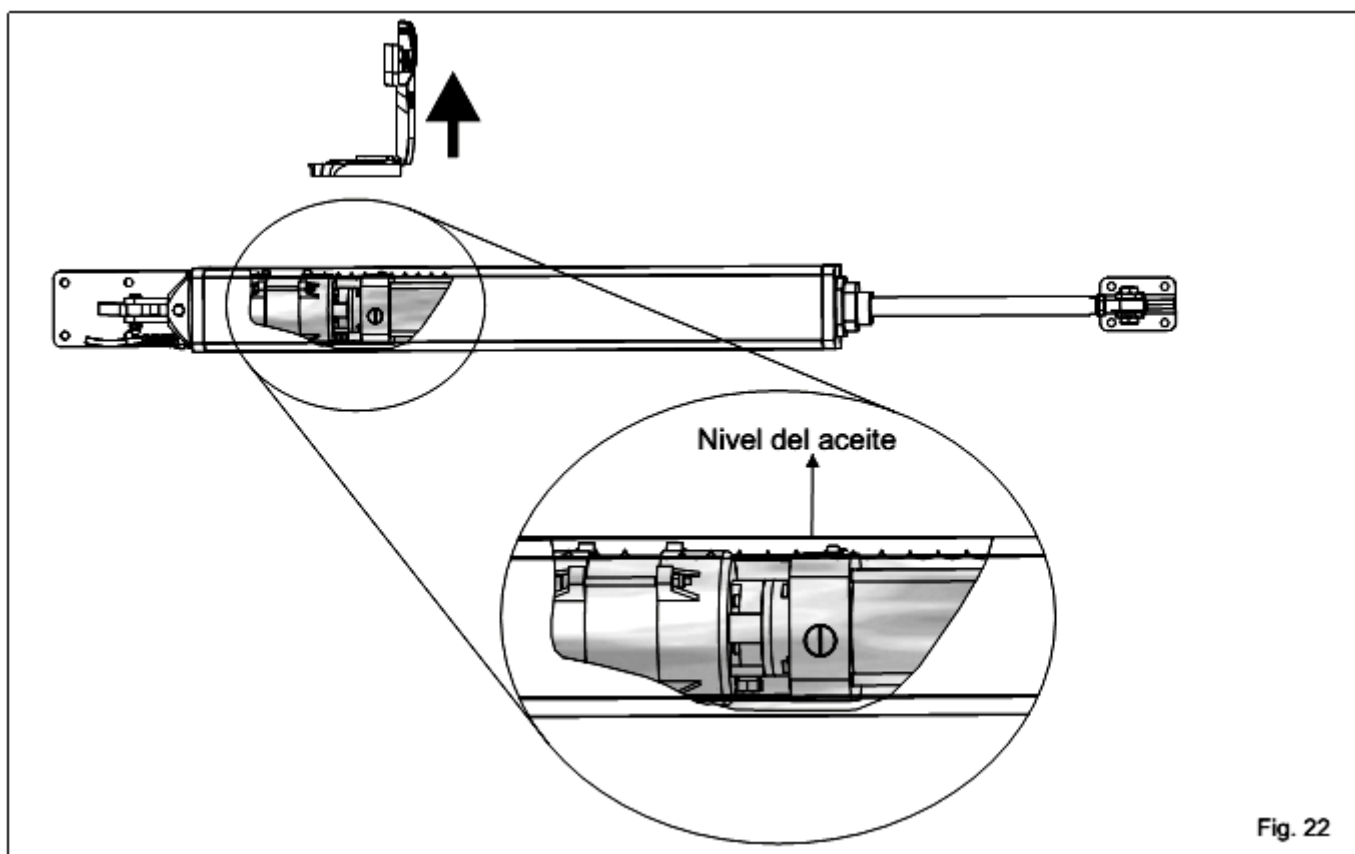
Para regular las válvulas es necesaria una llave de regulación (no incluida) .
Regular la fuerza de la cancela en apertura y cierre respetando el diagrama de fuerzas de la norma EN 12453, la fuerza de empuje no puede ser superior jamás a los 15 KgF



INSTALACIÓN DEL PROTECTOR DEL PISTÓN



NIVEL DE ACEITE



MONTAJE DEL DESBLOQUEO

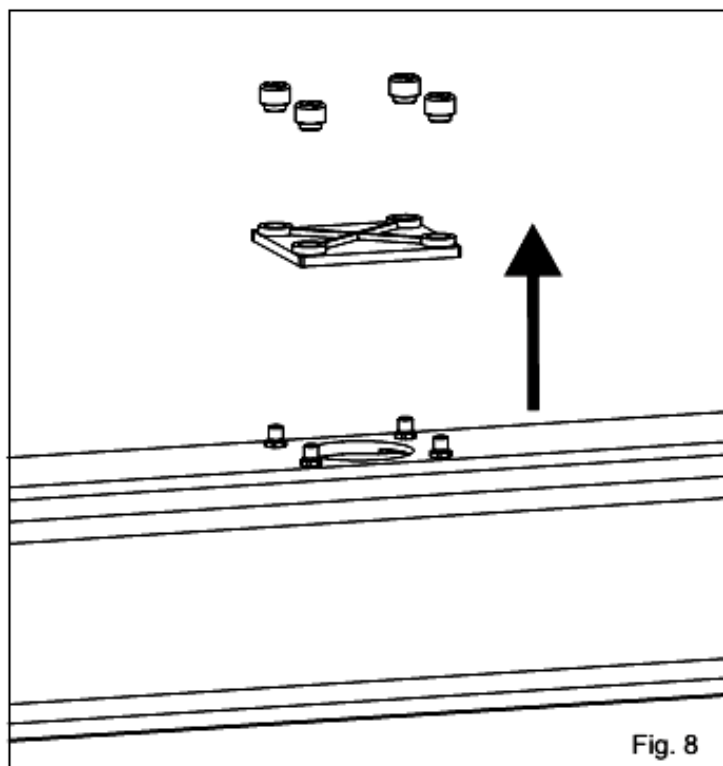


Fig. 8

Quitar la plaquita de transporte como en Fig. 8

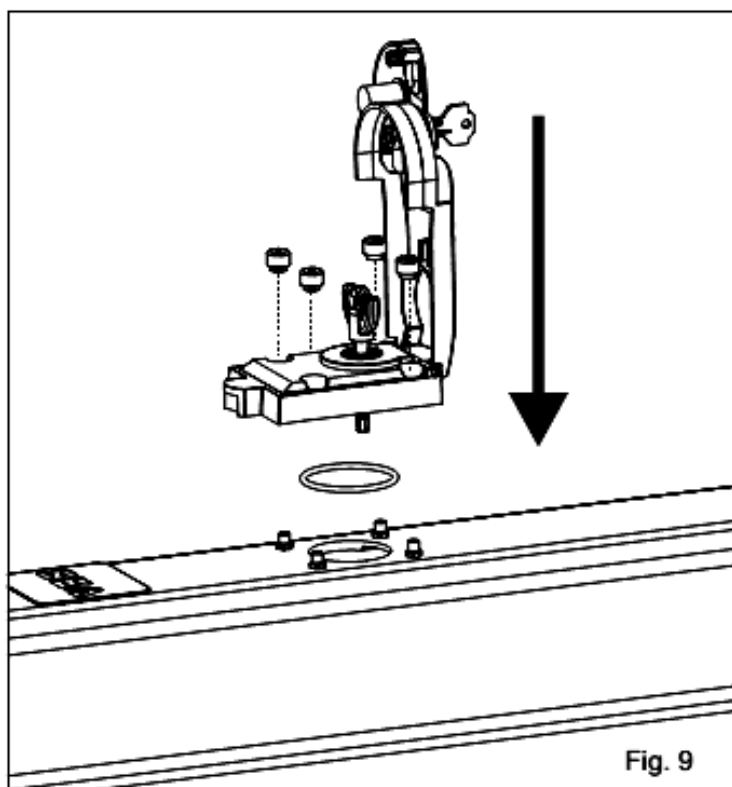


Fig. 9

Montar el desbloqueo como en la figura Fig. 9

SISTEMA DE DESBLOQUEO

Para desbloquear:

abrir el cubre cerradura, insertar la llave de serreta , girarla en sentido horario 90° (ver fig.29) y abrir el portillo.

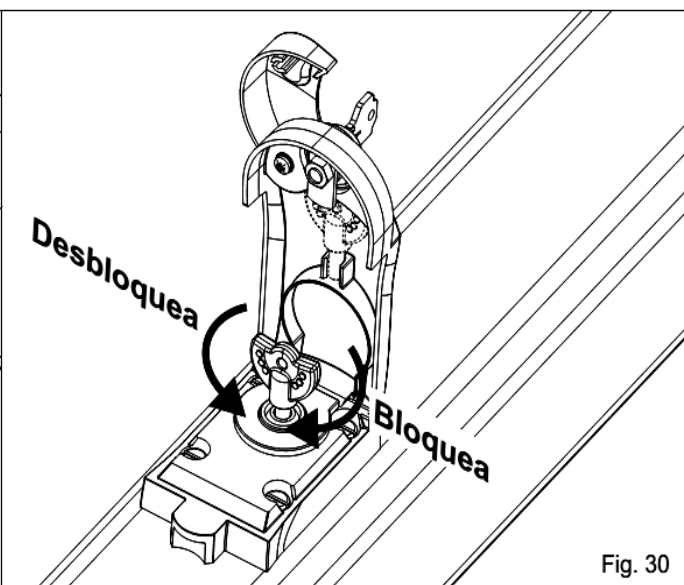
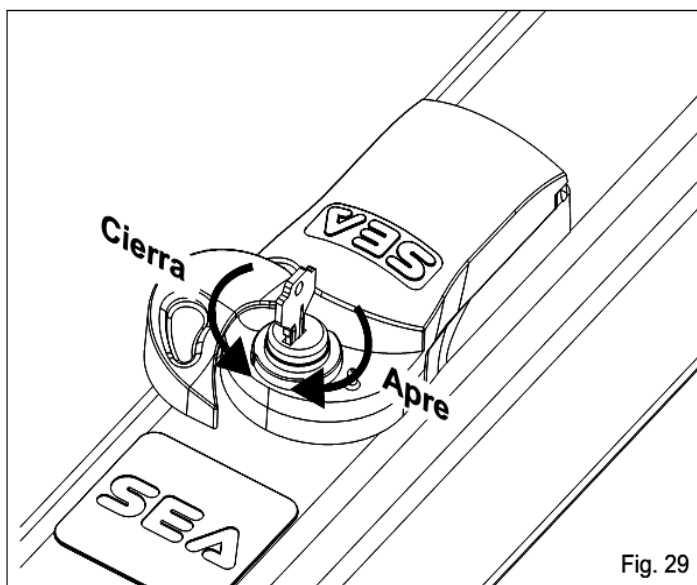
Coger la llave roja situada debajo del portillo, insertar y girar 90° en sentido anti-horario (ver fig.30).

Para volver a bloquear:

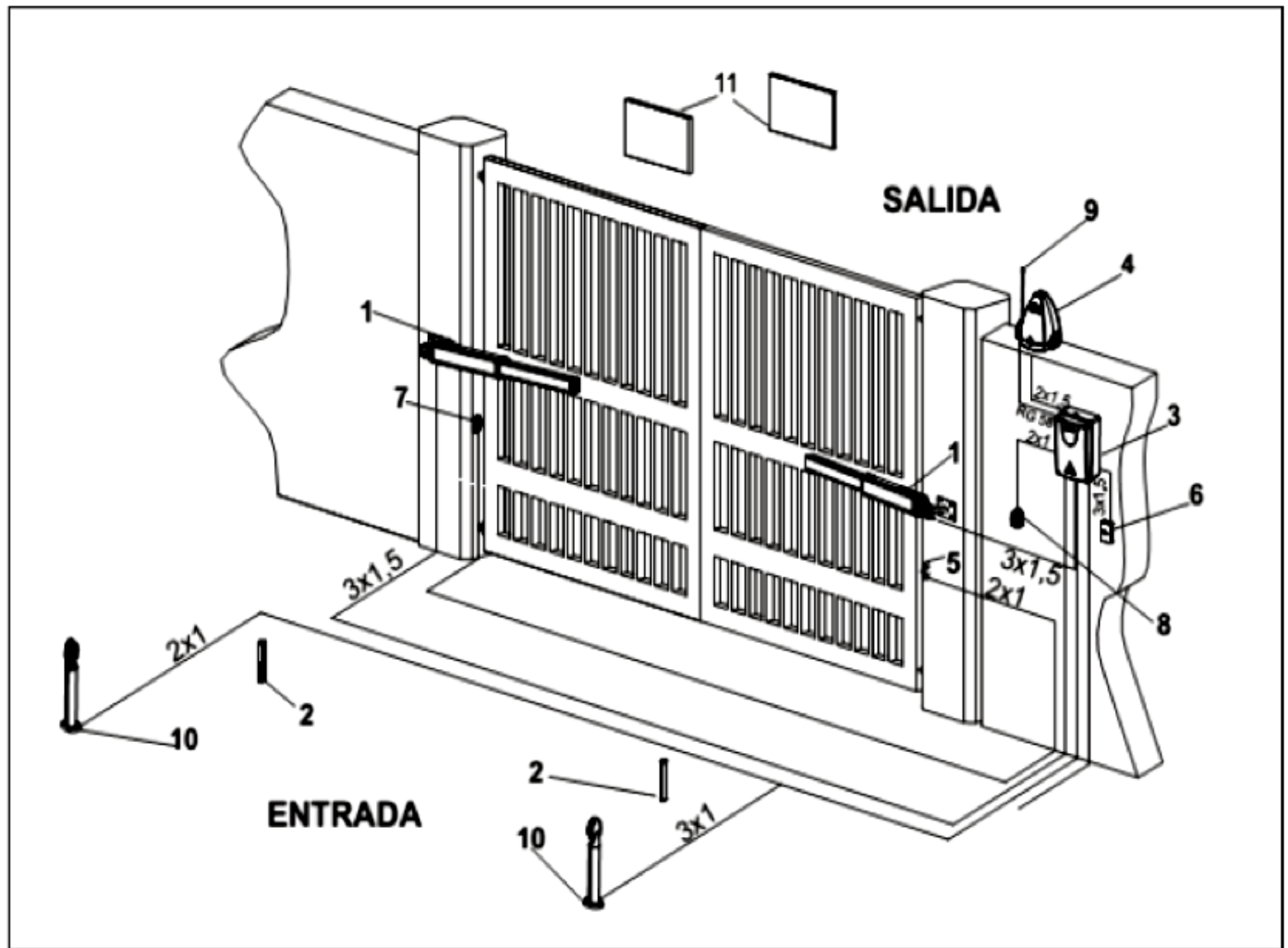
girar la llave roja en sentido horario hasta el cierre (ver fig.30), quitar la llave, poner la llave bajo del portillo, volver cerrar el portillo.

CUIDADO: girar la llave más allá de 1 giro (360°) puede dañar el desbloqueo.

Girar la llave de serreta en sentido anti-horario para apretar el portillo, quitar la llave y cerrar el cubre cerradura.



CONEXIONES ELÉCTRICAS DE LA INSTALACIÓN



- 1) Super Full Tank
- 2) Tope mecánico de parada
- 3) Cuadro de maniobras
- 4) Piloto relampagueante
- 5) Fotocélula receptor
- 6) Diferencial 16A - 30mA

- 7) Fotocélula emisor
- 8) Llavín start-stop
- 9) Antena
- 10) Postes con fotocélulas
- 11) Cartel de advertencia

Los puntos indicados por las flechas son considerados potencialmente peligrosos. El instalador debe efectuar un cuidadoso análisis de los riesgos para prevenir los peligros de aplastamiento, arrollamiento, aguillotinamiento, enganchamiento, trabarse, garantizando así una instalación segura que no cause daños a personas, cosas o animales.

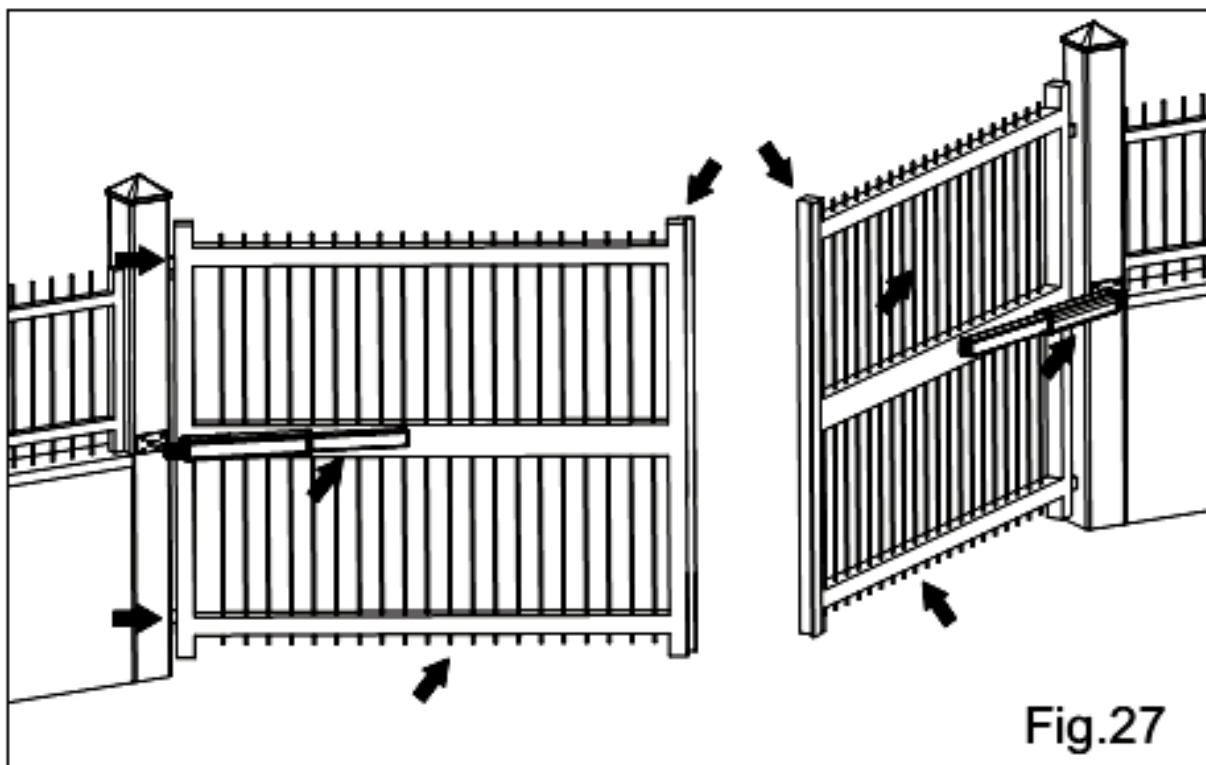


Fig.27

El fabricante no se hace responsable por daños o accidentes que puedan ser generados por un eventual daño del producto desde el momento que estos sucedan por inobservancia de cuanto está expresamente reportado y referido en este manual. La no utilización de los repuestos originales, además de invalidar la garantía, anula la responsabilidad del fabricante relativa a la seguridad (en referencia a la directiva de máquinas).

La instalación eléctrica debe ser efectuada y certificada por un profesional habilitado que dejara la documentación prevista en base a la legislación vigente. Cuando allí está escrito es un extracto del fascículo de ADVERTENCIAS GENERALES que el instalador debe leer antes de efectuar el trabajo y entregar al usuario final.

Los elementos del embalaje tales como bolsitas, clavos etc., no deben ser dejados al alcance de los niños ya que es fuente de potencial peligro.

La instalación eléctrica y la lógica de funcionamiento deben estar de acuerdo con las normativas vigentes. Instalar en cada caso un interruptor diferencial puesto al inicio de la instalación eléctrica de la automatización de 16 A y umbral de intervención de 0,030 A. Tener separados los cables de potencia (motores, alimentaciones, etc.) de los de mando (pulsadores, fotocélulas, receptores radio, etc.). Para evitar interferencias es preferible utilizar al menos dos tubos diferentes.

1) Controlar la robustez y estabilidad de la cancela, particularmente los puntos de apoyo y/o rotación de la cancela (bisagras).	Anual
2) Controlar el nivel de aceite en los operadores oleodinámicos/baño de aceite (tapón posicionado sobre la tapa posterior del Super Full Tank).	Anual
3) Sustituir el aceite hidráulico con el aceite aconsejado por el fabricante.	4 Años
4) Controlar la funcionalidad del desbloqueo.	Anual
5) Controlar la funcionalidad de las válvulas By pass.	Anual
6) Controlar y engrasar los tornillos de fijación	Anual
7) Controlar la integridad de los cables de conexión	Anual
8) Controlar el buen estado de todos los aparatos que están sujetos a esfuerzo (soporte trasero, horquilla oscilante y soporte delantero).	Anual
9) Controlar la operatividad de todos los accesorios, en modo particular la funcionalidad de los dispositivos de seguridad.	Anual
10) Lubrificar el pistón (se vea a la Fig.4) con grasa SEA (GREASE GL 00 Cod.65000009).	Anual
11) Después de haber efectuado las operaciones de Mantenimiento Periodico es necesario repetir el test de la puesta en funcionamiento del automatismo.	Anual

Todas las operaciones arriba descritas, deben ser efectuadas, solamente por un instalador autorizado.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD CE



AUTOMATISMOS FOR, S.A.

Avda. del Castell de Barberá 21-27
08210 Barberá del Vallés (Barcelona)
forsa@forsa.es | www.forsa.es
Tel. 93.718.76.54 | Fax 93.719.18.05

Por medio de la presente, AUTOMATISMOS FOR, S.A. hace constar que, con arreglo a la "Declaración de Conformidad" facilitada por el fabricante, el / los productos descritos:

BATS030A FULL TANK 390 AC. BAT.HIDRAULICO AUTOBLOC.

BATS030R FULL TANK 390 SB. BAT.HIDRAULICO REVERSIBLE

"Automatismo hidráulico para puerta batiente"

Según aquella es conforme con las directivas europeas indicadas a continuación y sus correspondientes transposiciones nacionales:

2006 / 42 / CE

2006 / 95 / CE

2004 / 108 / CE

Y en su nombre, Doña Silvia Sanz Fernández, en calidad de Apoderada, firma la presente declaración.

Barberà del Vallés a 26/05/2014



AUTOMATISMOS FOR, S.A. Avda. Castell de Barberà, 21-27 Nave 3. 08210 BARBERA DEL VALLES - BARCELONA

Tel. 937 187 654 - Fax. 937 191 805 | www.forsa.es - forsa@forsa.es

FORSA GALICIA

Ramón Farré, 6. 27880 BURELA - LUGO | Tel-Fax. 982 585 410 | forsagalicia@forsa.es

FORSA ARAGON

Vidal de Canellas, 7 Izq. 50005 ZARAGOZA | Tel-Fax. 976 352 323 | forsaaragon@forsa.es

FORSA LEVANTE

Retor, 3. 46006 VALENCIA | Tel-Fax. 963 336 830 | forsalevant@forsa.es

FORSA CENTRO

Valdelacueva, 1. 28880 MECO - MADRID | Tel-Fax. 918 257 702 | forsacentro@forsa.es

FORSA SUR

Calle 6, Nave 50. Pol. Ind. La Red. 41500 ALCALA DE GUADAIRA - SEVILLA

Tel. 955 634 496 - Fax. 955 634 497 | forsaseville@forsa.es

FORSA SUR

José Gálvez y Aranda, parc. 31-32, nº 4 Pol. Ind. De Las Quemadas. 14014 CORDOBA

Tel. 957 326 729 - Fax. 957 326 841 | forsacordoba@forsa.es

